

レーザー加工機なら

UNIVERSAL
LASER SYSTEMS

VLS2.30DT

加工エリア 406×305mm

コンパクトレーザー加工機の 世界標準

誰でも簡単に、導入したその日から加工操作が可能。



省スペース設計

VLSデスクトップシリーズは、オフィス機器として利用したり、ショップの店頭で設置しても違和感がないようにカラフルでスタイリッシュな衣をまとっています。また、無駄なスペースをそぎ落とした筐体設計により、性能や使い勝手を損なわずにコンパクトなサイズを実現しました。これにより設置スペースに余裕の無い場所に設置することが可能です。

5色の本体カラー

レッド・ブルー・イエロー・グリーン・パープルから好みの本体カラーをお選び頂けます。



さまざまな材料が加工できるので、
多くの業種で活用されています。



VLSデスクトップシリーズの特徴

■レーザーインターフェイスプラス

Laser Interface+ (レーザーインターフェイスプラス)は誰でも簡単に市販プリンタのように操作ができるプログラムです。プリンタドライバにはあらかじめ素材の一覧表が登録されていますので、材料を選択するだけで簡単にレーザー加工ができます。

■ワンタッチレーザーフォト

1-Touch Laser Photo (ワンタッチレーザーフォト)はいままで困難だった、写真のレーザー加工をわずか3ステップで可能にします。素材にあわせた独自のフィルターで繊細なレーザー写真加工ができます。

■カートリッジ式発振器

レーザー光を照射する、レーザー発振器はユニバーサル社が自社で開発・製造したRF電源付きのCO2密封型カートリッジです。筐体が強固なアルミ製で温度自動制御機能の付いた空冷ファンを装備しています。

■ハイパワー高密度集束レンズ

High Power Density Focusing Optics (ハイパワー高密度集束レンズ)はコリメータと併用することにより、レーザースポット径を25μmまで集束させることが出来るので、微細加工や金属へのダイレクトマーキングが可能です。通常のレンズキットとH,P,D,F,Oは簡単に着脱交換ができるため、従来よりも加工用途が広がります。H,P,D,F,Oはユニバーサル社だけの特許製品です。

■安全機能標準装備

業界で初めて加工エリア内の炎を感知して警告または自動停止する温度センサーやトップドアに耐熱耐衝撃ガラスを採用。トップドアが開いているとレーザー光の照射ストップする、インターロックシステムを標準装備。

■加工位置決め簡単モード

赤色レーザーポインタが照射するヘッドユニットを加工したい材料の位置に移動させるだけで、そこから加工を開始するように設定することができます。位置補正にかかる時間を大幅に短縮することが可能。

■加工時間算出モード

実際に加工をしなくても加工時間算出モードを使用するだけで、実際に近いシミュレーションを行い、数秒で加工時間が表示します。外部発注の大量生産など、時間単価の見積書作成に有利です。

レーザー加工機なら

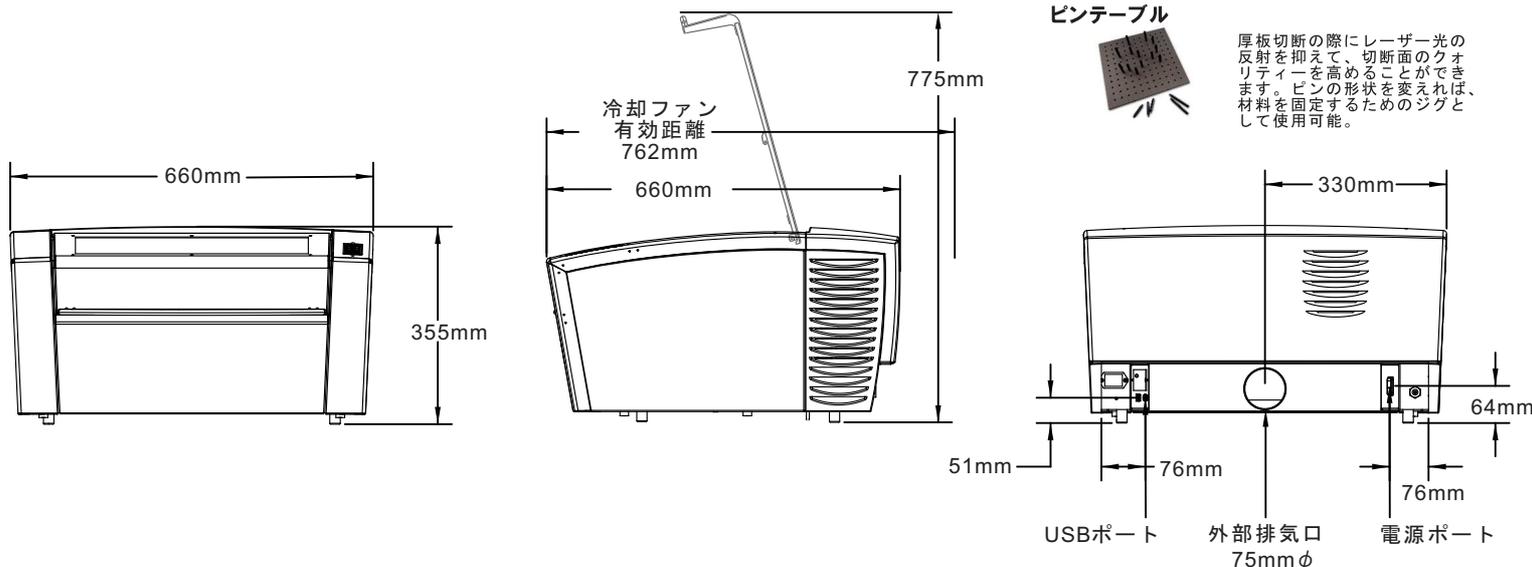
UNIVERSAL
LASER SYSTEMS

VLS2.30DT

加工エリア 406×305mm

レーザー加工機の仕様

加工エリア	406×305mm
最大収納可能サイズ	476×368×H102mm
本体サイズ	660×635×H355mm
本体重量	39kg
レーザー発振器	10/30W
プロッタースピード	1,270mm/sec(ラスターモード時)
フォーカスレンズ	1.5インチ(焦点距離38mm/スポット径76μ) 2.0インチ(焦点距離51mm/スポット径127μ) H,P,D,F,O(焦点距離51mm/スポット径25μ)
駆動パルスレート	1~1,000ppi(1%単位で可変)
駆動解像度	2,000 1,000 500 333 250 200 83dpi(7段階)
オートフォーカス	素材高さ入力方式
火災センサー	加工エリア内45°C以上の熱源を感知し警報ブザーを鳴らしてシステムを緊急停止します。
加工テーブル積載可能重量	9kg
本体インターフェイス	5ボタンキーパッド
オペレーション装置	市販PC(CPU/RAM 2.0GHz以上必須) OS: Windows7/8/10 32/64bit
接続インターフェイス	USB2.0
本体カラー	5タイプ 
電源仕様	単相110V/10A or 220V/5A 50/60Hz
外部必要排気	220m ³ /h



純正アクセサリ

ロータリフィクスチャ



360度円周加工エッジ。ボトルやワイングラスなど、円筒形材料の彫刻やマーキングが可能。

ガスアシストアタッチメント



コンプレッサと組み合わせて圧搾空気を加工部位に吹付けることにより、炎の抑制や粉塵の除去を行なう。

ハイパワー高密度集束レンズ



H,P,D,F,Oはレーザー光を25μに集束することにより金属への直接マーキングや繊細な写真加工が可能。

フロースルーカッティングテーブル



切断専用テーブル。バキューム構造により薄い材料の固定や材料表面に生じた粉塵や煙を機能的に排出が可能。

エアコンプレッサー



光学系の防護や炎の抑制を行なうためにバックスイープやコーンへ圧搾空気を送り出す、オイルフリーコンプレッサー。

エアクリーナーカート



PREフィルター・HEPAフィルター・活性炭を組み合わせた、コンパクト集塵脱臭装置。

ピンテーブル



厚板切断の際にレーザー光の反射を抑えて、切断面のクオリティを高めることができます。ピンの形状を変えれば、材料を固定するためのジグとして使用可能。

レーザー加工機なら

UNIVERSAL
LASER SYSTEMS

株式会社ユニバーサルレーザーシステムズ

〒220-8121 神奈川県横浜市西区みなとみらい2-2-1-1
横浜ランドマークタワー21F
TEL: 0120-230-228
<http://www.ulsj.info>